

# Beste Oberflächenbearbeitung für Mono- + Polykristalline Silizium-Blöcke für Solar Wafer

## Schleifmaschine MPS 3-134 Twin

Grinding

Machines

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH

# G&N



- „Stand alone“ Präzisionsflachschleifmaschine mit zwei Schleifspindeln und verfahrbaren Längstisch
- TWIN-Spindel-Schleifprozess für Grob- und Feinschleifen der Blockseiten.
- Flächen- und Fasenschleifen in einer Aufspannung.
- Flächen- und Fasenschleifen in einem Arbeitsgang.
- Automatisches Blockhandling zum Beladen, Drehen und Endladen der Blöcke.
- Automatischer Schleifprozess mit integrierter Blockmessung.
- Vorbereitet für automatisches Beladen von Blöcken durch Roboter.
- Integrierbar in eine Produktionslinie.

### Technische Daten

Blockgröße	125/150/156 mm
Blocklänge	190 - 300 mm
<b>Schleifspindel (TWIN-Spindel)</b>	
Motor	7,5 kW
Spindeldrehzahl	500 - 4000 min <sup>-1</sup>
Schruppscheifscheibe	D46
Schlichtschleifscheibe	D15
<b>Fasenspindel</b>	
Motor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	3915 min <sup>-1</sup>
Schleifscheibe	D15
<b>Blockspannung</b>	<b>Vakuum</b>
<b>Blockhandling</b>	<b>Vakuum</b>
<b>Elektroanschluß</b>	<b>10 kW</b>
<b>Wasser</b>	<b>1.200 l/h</b> <b>(600 l/Spindel)</b>
<b>Druckluft</b>	<b>15m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Gewicht</b>	<b>1600 kg</b>
<b>Platzbedarf</b>	<b>3000 x 2100 mm</b>
<b>Höhe</b>	<b>2440 mm</b>

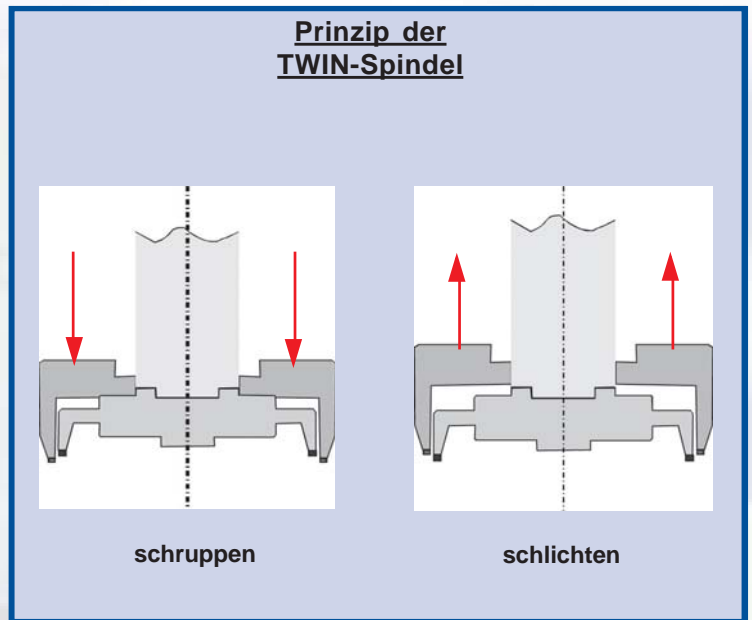
G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de

# TWIN-Spindel - Schleifprozess

■ für Grob- und Feinschleifen der Blockseiten

→ beste Oberflächenqualität



- Flächen- und Fasenschleifen in einer Aufspannung.
- Flächen- und Fasenschleifen in einem Arbeitsgang.

- Beim Feinschleifen der Blockoberfläche minimiert sich das subsurface damage der Solarblöcke
- Die hohe Oberflächenqualität von dem Block reduziert die Bruchrate von den gesägten Solarwafern
- Reduzierung der Bruchrate für PV-Wafer in Abhängigkeit zur Kantenrauigkeit der Wafer

